

روغن ایرانول CX 150



روغن گردشی ایرانول CX با استفاده از روغن پایه پارافینیک حاصل از پالایش برشی نفت خام (Lube cut) و انجام فرایند هیدروژناسیون و مواد افزودنی مناسب جهت استفاده در سیستم های هیدرولیک صنایع فولاد تولید گردیده است.

موارد کاربرد:

جهت روانکاری سیستم های هیدرولیک، دنده و یاتاقان هایی که نیاز به مواد افزودنی ضد سایش و یا EP نباشند.

روانکاری عمومی سیستم هایی که در معرض بار زیاد و یا سائیدگی شدید نباشند.

خصوصیات:

قابلیت محافظت قطعات در برابر خوردگی و زنگ زدگی مقاومت خوب در مقابل اکسیداسیون

جدایزیری از آب

قابلیت رها سازی هوا

بی اثر بودن بر آلیاژهای مسی و کاهش خاصیت کاتالیستس این فلزات

سطح کارایی:

DIN 51524 PART-1

Denison HF-1

U.S.Steel 126

MIL-H-17672C

AFNOR E-48600 HH/HL

Cincinnati Milacron P-38,P45,P-54,P-55,P-62

جدول مشخصات فنی

نتیجه	نوع آزمون	آزمون
150	ASTM D445	گرانروی کینماتیک در CSt - 40° C
95	ASTM D2270	شاخص گرانروی (VI)
890	ASTM D4052	دانسیته Kg/m ³ - 15° C
-18	ASTM D97	نقطه ریزش °C
235	ASTM D92	نقطه اشتغال (فضای باز) - °C
Class 1a	ASTM D130	خوردگی مس
Pass	ASTM D1401	میزان جدا شدن از آب
Pass	ASTM D665A	زنگ زدگی

